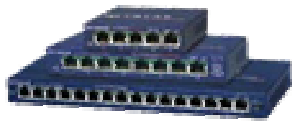


Rendimiento de red sin interrupciones para empresas en crecimiento



La popular serie de switches de sobremesa FS100 de NETGEAR, es conocida por su fiabilidad y rendimiento, conectividad LAN de alta velocidad, autosensing de 10/100 Mbps para hasta 5, 8 ó 16 usuarios. Con sólo enchufar los cables Ethernet y conectar el cable de alimentación estará listo para comenzar a trabajar sin necesidad de configurar ningún software. Estos switches negocian la conexión más rápida posible y mediante la tecnología AutoUplink calculan automáticamente el tipo de conexión que se necesita seleccionando la más adecuada. Los actuales dispositivos 10BASE-T se integran de forma sencilla en entornos de banda ancha superiores con velocidad de cable en todos los puertos ya sean de 10 Mbps o 100 Mbps. Estos switches son sumamente silenciosos pues han sido diseñados para que no necesiten ventiladores internos. La carcasa que tiene cada uno de ellos es de metal robusto para que permitan años de uso continuado.

Cuando una empresa en crecimiento necesite un rendimiento fiable de la red y un funcionamiento silencioso, los switches ProSafe FS105, FS108 y FS116 de NETGEAR son la mejor elección por su calidad, conveniencia y usabilidad sin complicaciones todo a un precio muy asequible.

A su servicio

Los puertos disponibles en cada switch (5, 8 ó 16) ofrecen accesos LAN para muchos usuarios. Cada puerto soporta hasta 200 Mbps de ancho de banda dedicado y el tráfico se distribuye de forma impecable mediante *automatic flow control*.

Compacto

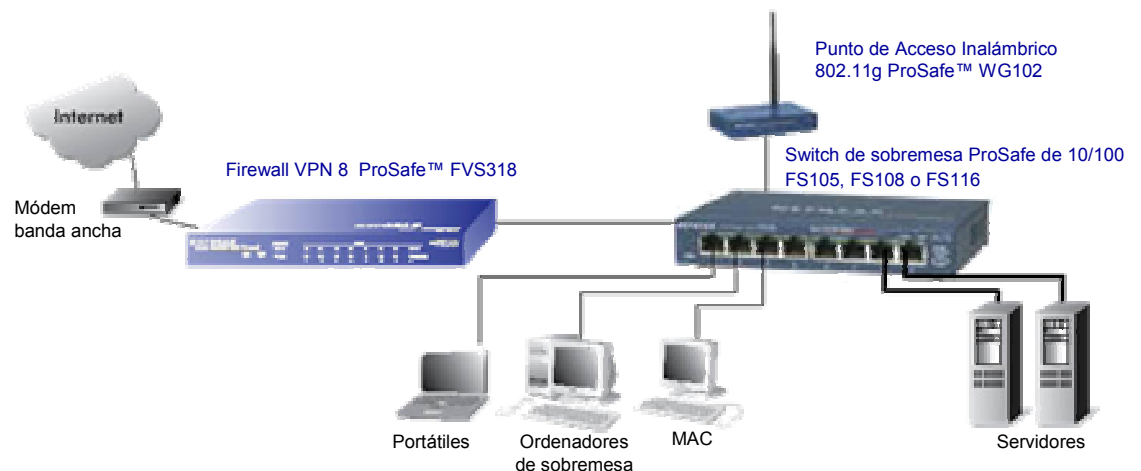
Estos switches son compactos y sólidos para que sean fáciles de colocar cuando haya poco espacio disponible. Son ideales para salas de conferencias, aulas, grupos de estudios u oficinas pequeñas. Se puede colocar sobre una superficie plana o utilizar el kit de montaje en pared incluido en el paquete para que no moleste.

Simple de usar

¡El switch está operativo en cuanto se conecta! La tecnología AutoNegociating se encarga de la velocidad y del duplex, mientras que el AutoUplink se ocupa de la conexión MDI/MDI-X. Eliminando la necesidad de utilizar cables especiales o interruptores de conmutación.

Silencioso

Sin ventilador no hay ruido, lo que ayuda a mantener una atmósfera de paz en la oficina.



Especificaciones Técnicas**• Puertos de red:**

- FS105: 5 puertos UTP 10/100 Mbps Auto speed-sensing
- FS108: 8 puertos UTP 10/100 Mbps Auto speed-sensing
- FS116: 16 puertos UTP 10/100 Mbps Auto speed-sensing

• Compatibilidad con los Estándares

- IEEE 802.3 10BASE-T Ethernet
- IEEE 802.3u 100BASE-TX Fast Ethernet
- IEEE 802.3x full duplex flow control

• Especificaciones del Rendimiento

- Modos Forwarding: Store-and-forward
- Ancho de banda:
 - FS105: 1 Gbps
 - FS108: 1,6 Gbps
 - FS116: 3,2 Gbps
- Latencia de red: menos de 20 us para frames de 64 bytes en modo store-and-forward para una transmisión a 100Mbps
- Memoria del Buffer:
 - FS105: 64 KB
 - FS108: 96 KB
 - FS116: 512 KB
- Tamaño de la base de datos de direcciones MAC :
 - FS105: 1,000 direcciones
 - FS108: 1,000 direcciones
 - FS116: 8,000 direcciones
- Tamaño por dirección MAC: 48 bits
- Tiempo ente fallos (MTBF):
 - FS105: 393.000 horas (~45 años)
 - FS108: 168.000 horas (~19 años)
 - FS116: 353.000 horas (~40 años)
- Sonido acústico: 0 dB

• Especificaciones medioambientales

- Temperatura de funcionamiento: 0° a 40° C
- Temperatura de almacenaje: -10° a 70° C
- Humedad de funcionamiento: 90% humedad máxima relativa, no condensada
- Humedad de almacenaje: 95% humedad máxima relativa, no condensada
- Altitud de funcionamiento: máximo 3.000m
- Altitud de almacenaje: máximo 3.000 m

• Seguridad

- UL listed (UL 1950)/cUL
- IEC 950/EN 60950

• LEDs

- Encendido
- Indicadores de acceso, velocidad y actividad incorporados en cada puerto RJ45

• Emisiones electromagnéticas

- Marca CE
- FCC Parte 15 Clase A
- VCCI Clase A
- EN 55022 (CISPR 22), Clase A
- C-Tick

• Fuente de alimentación

- FS105: 7,5W (7.5V DC, 1A)
- FS108: 7,5 W (7.5V DC, 1A)
- FS116: 12W (12V DC, 1A)

• Especificaciones físicas

- FS105
 - Dimensiones: 94 x 103 x 27 mm
 - Peso: 280 g
- FS108
 - Dimensiones: 158 x 103 x 27 mm
 - Peso: 490 g
- FS116
 - Dimensiones: 287 x 103 x 27 mm
 - Peso: 900 g

• Requisitos del sistema

- Tarjeta de red en cada ordenador (ej: FA311 de NETGEAR)
- Cables de red
- Tarjeta de red en cada ordenador o servidor
- Software de red (ej. Sistemas operativos Windows®, Linux®, Mac®)

Garantía

- Switch: garantía NETGEAR de por vida
- Fuente de alimentación: 2 años de garantía NETGEAR

Contenido del paquete

- Switch de sobremesa ProSafe 10/100 FS105, FS108 o FS116
- Kit de montaje en pared
- Fuente de alimentación
- Guía rápida de instalación
- Tarjeta de información de garantía y mantenimiento.

Productos NETGEAR Relacionados

- Switch de 5 puertos Gigabit GS105
- Switch de 8 puertos Gigabit GS108
- Switch de 16 puertos Gigabit GS116
- Tarjeta PCI de 32 bits Gigabit GA311
- Adaptador de PC Gigabit GA511
- Tarjeta PCI de 32 bits 10/100 FA311
- Adaptador de tarjeta PC 10/100 FA511



NETGEAR®

Muelle de Barcelona s/n
World Trade Center - Edificio Sur
Planta 2º- 08039 Barcelona España
Teléfono att. al cliente: 93 344 32 04
Teléfono sop. técnico: 900 99 54 62

© 2008 NETGEAR Internacional, NETGEAR, el logotipo de NETGEAR, Connect with Innovation, Everybody's connecting, FrontView, the Gear Guy, IntelliFi, ProSafe, RangeMax, ReadyNAS, RAIDar, X-RAID y Smart Wizard son marcas comerciales o marcas registradas de NETGEAR, Inc. en los Estados Unidos y/o otros países. Microsoft y Windows son marcas comerciales de Microsoft Corporation en los Estados Unidos y/o otros países. Otros nombres de marcas y nombres de productos son marcas comerciales o marcas registradas de sus respectivos dueños. La información puede cambiar sin previo aviso. Todos los derechos reservados.